

16Mo3 (1.5415) nach EN 10273

Chemische Zusammensetzung und mechanische Eigenschaften

16Mo3 (1.5415) selon EN 10273

Composition chimique et caractéristiques mécaniques

Werkstoffgruppe

Warmfeste Baustähle, Druckbehälterstähle.

VerwendungWarmfeste Vorschweißbunde und Flansche bis max. 530 °C
Verwendungstemperatur.**Chemische Zusammensetzung**

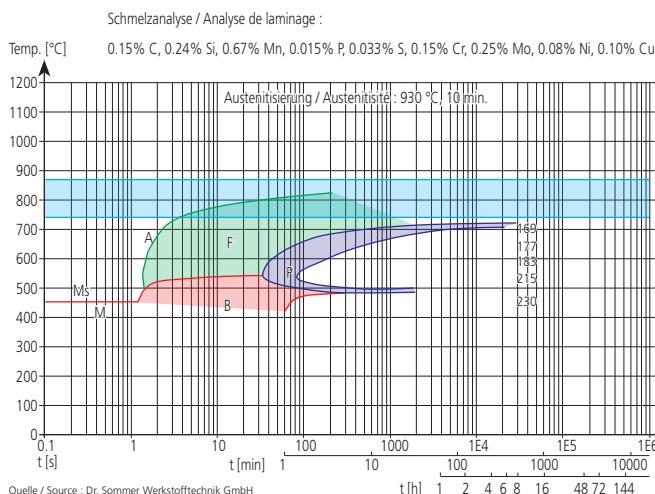
Bezeichnung / Désignation		Chemische Zusammensetzung / Composition chimique [%]									
Kurzname	Werkstoff-Nr.	C	Si max.	Mn	P max.	S max.	Cr max.	Mo	Ni max.	Cu max.	Zusätze
16Mo3	1.5415	0.12...0.20	0.35	0.40...0.90	0.025	0.010	0.30	0.25...0.35	0.30	0.30	max. 0.012% N

Warmformgebung und Wärmebehandlung**Façonnage à chaud et traitements thermique**

Warmformgebung Façonnage à chaud	Normalglühen Recuit de normalisation	Anlassen Revenu	Spannungssarmglühen Recuit d'élimination de tension
°C	°C	°C	°C → Haltezeit / temps de recuit [h]
850...1100	890...950	590...650	590 °C → 1 h / 585 °C → 2 h

Mechanische Eigenschaften**Caractéristiques mécaniques**

Lieferzustand Etat de livraison	Durchmesser Diamètre D [mm]	Streckgrenze Limite élast. R_e min. [N/mm ²]	Zugfestigkeit Résistance à la traction R_m [N/mm ²]	Bruchdehnung Allongement à la rupture A_s min. [%]	Kerbschlagarbeit Résilience bei/à -20 / 0 °C [J]	Kerbschlagarbeit Résilience bei/à +20 °C min. [J]
normalgeglüht / recuit de normalisation (+N) oder / ou normalgeglüht und angelassen / recuit de normalisation et revenu (+NT)	D ≤ 16	275	440...590	22	nach Vereinbarung selon accord	31
	16 < D ≤ 40	270	440...590	22		31
	40 < D ≤ 60	260	440...590	22		31
	60 < D ≤ 100	240	430...580	22		31
	100 < D ≤ 150	220	420...570	22		31
	150 < D ≤ 250	210	410...570	22		31

**Zeit-/Temperatur-Umwandlungsschaubild, isothermisch
Diagramme de transform. temps/température isothermique****Zeit-/Temperatur-Umwandlungsschaubild, kontinuierlich
Diagr. de transform. temps/température de façon continue**