

90MnCrV8 (1.2842)

Chemische Zusammensetzung, Warmformgebung und Wärmebehandlung

90MnCrV8 (1.2842)

Composition chimique, façonnage à chaud et traitement thermique

Werkstoffgruppe

Kaltarbeitsstähle

Groupe de matière

Acier pour travail à froid

Verwendung

Schnitt-, Stanz- und Hohlprägewerkzeuge, Pressformen der Kunststoffindustrie, Walzen und Rollen, Messwerkzeuge.

Utilisation

Outils de coupe et d'étampage, moule à presse pour le plastique, cylindre et roulement, outils de mesure et de jauges.

Chemische Zusammensetzung**Composition chimique**

Bezeichnung / Désignation		Chemische Zusammensetzung / Composition chimique [%]						
Kurzname Abréviation	Werkstoff-Nr. N° de qualité	C	Si	Mn	P max.	S max.	Cr	V
90MnCrV8	1.2842	0.85...0.95	0.10...0.40	1.80...2.20	0.030	0.030	0.20...0.50	0.05...0.20

Warmformgebung und Wärmebehandlung**Façonnage à chaud et traitement thermique**

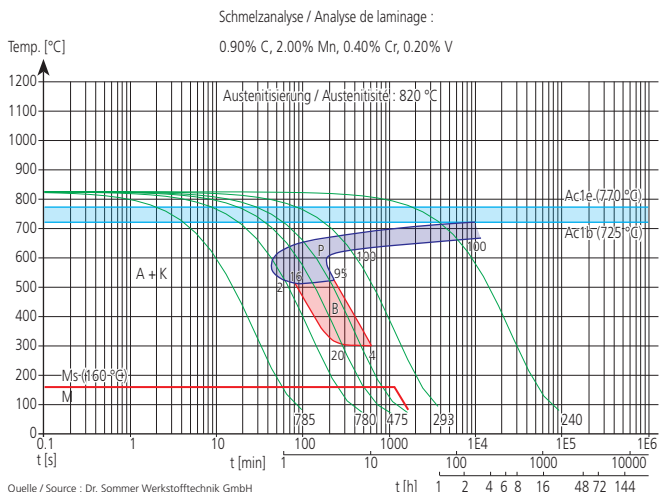
Warmumformen Façonnage à chaud	Weichglühen Recuit doux	Spannungsarm glühen Recuit de détente	Härten Trempe	Abschrecken Refroidir	Anlassen Revenu	Mindest- härte Dureté minimale
°C	°C	°C	°C	—	°C	HRC
850...1050 langsame Abkühlung refroidissement lent	680...720	650...680 *)	780...800	Öl, Salzwarmbad 180...220 °C, Wirbelbett (< ø 50 mm) Huile, bain chaud salé 180...220 °C, lit fluidisé (< ø 50 mm)	170...190	60

*) gilt nur für weiche Anlieferungszustände

*) est valable que pour matières molles

Mechanische Eigenschaften**Caractéristiques mécaniques**

Behandlungszustand / Etat de traitement	Härte / Dureté Brinell [HB]
Geglüht (weichgeglüht) / Recuit (recuit doux) +A	≤ 229
Geglüht und kaltgezogen / Recuit et étiré à froid +A +C	≤ 249

**Zeit-/Temperatur-Umwandlungsschaubild
Diagramme de transformation temps/température****Anlassschaubild
Diagramme de revenu**