

X100CrMoV5 (1.2363)

Chemische Zusammensetzung, Warmformgebung und Wärmebehandlung

X100CrMoV5 (1.2363)

Composition chimique, façonnage à chaud et traitement thermique

Werkstoffgruppe

Kaltarbeitsstähle

Groupe de matière

Acier pour travail à froid

Verwendung

Scherenmesser, Stempel, Schnitt-, Stanz- und Biegewerkzeuge, Kaltpilgerdorne, Gewindewalzbacken, Rollen.

Utilisation

Outils de cisailles, poignon, outils de coupe, d'étampage et de pliage, mandrins de laminage à froid à pas de pèlerin, matrice de laminage de filetage, cylindre.

Chemische Zusammensetzung**Composition chimique**

Bezeichnung / Désignation		Chemische Zusammensetzung / Composition chimique [%]							
Kurzname Abréviation	Werkstoff-Nr. N° de qualité	C	Si	Mn	P max.	S max.	Cr	Mo	V
X100CrMoV5	1.2363	0.95...1.05	0.10...0.40	0.40...0.80	0.030	0.030	4.80...5.50	0.90...1.20	0.15...0.35

Warmformgebung und Wärmebehandlung**Façonnage à chaud et traitement thermique**

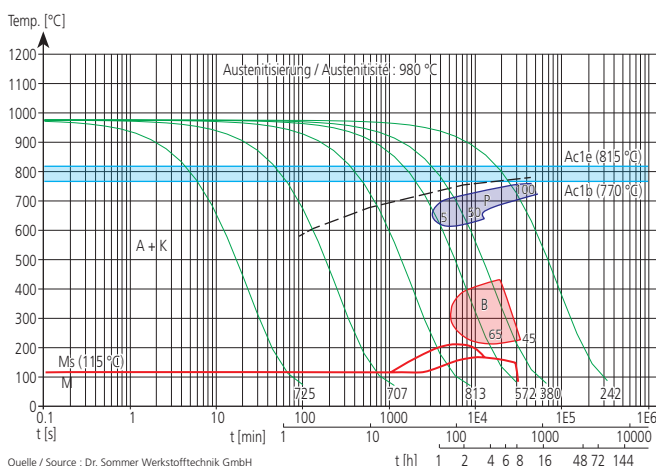
Warmumformen Façonnage à chaud	Weichglühen Recuit doux	Spannungsarm glühen Recuit de détente	Härten Trempe	Abschrecken Refroidir	Anlassen Revenu	Erzielbare Härte Dureté at- teignable
°C	°C	°C	°C	–	°C	HRC
850...1050 langsame Abkühlung refroidissement lent	800...850	650...680 *)	960...980	Luft, Öl, Warmbad 500 °C, Wirbelbett, Gasüberdruck Air, huile, bain chaud 500 °C, lit fluidisé, surpression de gaz	170...190	63...65

*) gilt nur für weiche Anlieferungszustände

*) est valable que pour matières molles

Mechanische Eigenschaften**Caractéristiques mécaniques**

Behandlungszustand / Etat de traitement	Härte / Dureté Brinell [HB]
Geglüht (weichgeglüht) / Recuit (recuit doux) +A	≤ 241
Geglüht und kaltgezogen / Recuit et étiré à froid +A +C	≤ 261

**Zeit-/Temperatur-Umwandlungsschaubild
Diagramme de transformation temps/température****Anlassschaubild
Diagramme de revenu**