

40CrMnMoS8-6 (1.2312)

Chemische Zusammensetzung, Warmformgebung und Wärmebehandlung

40CrMnMoS8-6 (1.2312)

Composition chimique, façonnage à chaud et traitement thermique

Werkstoffgruppe

Kunststoffformenstähle

Groupe de matière

Acier pour moules matières plastiques

Verwendung

Formen für die Kunststoffverarbeitung, Formenrahmen für Kunststoff- und Druckgiessformen, Rezipientenmäntel.

Utilisation

Moules et carcasses de moule pour l'injection des matières plastiques et l'injection sous pression.

Chemische Zusammensetzung**Composition chimique**

Bezeichnung / Désignation		Chemische Zusammensetzung / Composition chimique [%]						
Kurzname Abréviation	Werkstoff-Nr. N° de qualité	C	Si	Mn	P max.	S	Cr	Mo
40CrMnMoS8-6	1.2312	0.35...0.45	0.30...0.50	1.40...1.60	0.030	0.050...1.100	1.80...2.00	0.15...0.25

Warmformgebung und Wärmebehandlung**Façonnage à chaud et traitement thermique**

Warmumformen Façonnage à chaud	Normalglühen Recuit standard	Weichglühen Recuit doux	Spannungsarm glühen Recuit de détente	Vorwärmen Préchauffer	Härten Trempe	Abschrecken Refroidir	Erzielbare Härte Dureté at- teignable
°C	°C	°C	°C	°C	°C	—	HRC
850...1050 langsame Abkühlung refroidissement lent	850...900 → Luft / Air	720...740	650...680 *)	350 **)	840...870	Öl, Luft Huile, air	~ 54

*) im vergüteten Zustand unterhalb der letzten Anlasstemperatur

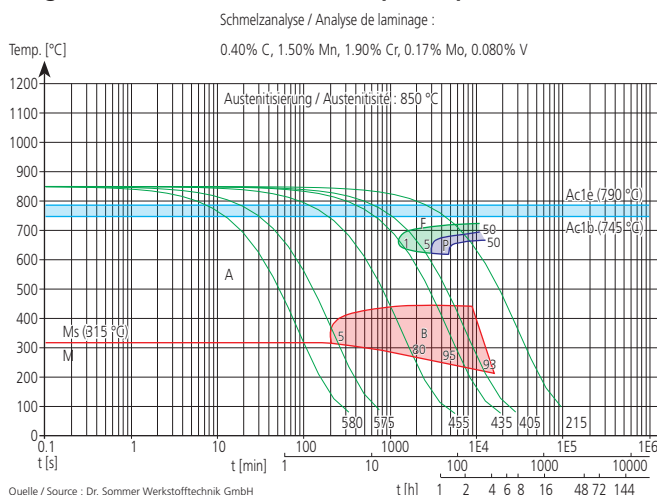
**) je nach Abmessung

*) après amélioration, sous la dernière température de revenu

**) selon dimension

Mechanische Eigenschaften**Caractéristiques mécaniques**

Behandlungszustand / Etat de traitement	Härte / Dureté Brinell [HB]
Geglüht (weichgeglüht) / Recuit (recuit doux) +A	≤ 230

**Zeit-/Temperatur-Umwandlungsschaubild
Diagramme de transformation temps/température****Nitrierhärteverlauf
Diagramme de nitration**