

X40Cr14 (1.2083)

Chemische Zusammensetzung, Warmformgebung und Wärmebehandlung

X40Cr14 (1.2083)

Composition chimique, façonnage à chaud et traitement thermique

Werkstoffgruppe

Kunststoffformenstähle

Groupe de matière

Acier pour moules matières plastiques

Verwendung

Formen und Presswerkzeuge, Einsätze für die Kunststoffindustrie bei gleichzeitiger Korrosionsbeanspruchung.

Utilisation

Outils de moule et de forgeage, moule pour matière synthétique de sollicitation identique à la corrosion.

Chemische Zusammensetzung

Composition chimique

Bezeichnung / Désignation		Chemische Zusammensetzung / Composition chimique [%]					
Kurzname	Werkstoff-Nr.	C	Si	Mn	P	S	Cr
Abréviation	N° de qualité		max.	max.	max.	max.	
X40Cr14	1.2083	0.36...0.42	1.00	1.00	0.030	0.030	12.50...14.50

Warmformgebung und Wärmebehandlung

Façonnage à chaud et traitement thermique

Warmumformen Façonnage à chaud	Weichglühen Recuit doux	Spannungsarm glühen Recuit de détente	Härten Trempe	Abschrecken Refroidir	Anlassen Revenu	Mindest- härte Dureté minimale
°C	°C	°C	°C	–	°C	HRC
800...1050 langsame Abkühlung refroidissement lent	760...800	650...680 *)	1000...1020	Luft, Öl, Warmbad 500 °C, Wirbelbett, Gasüberdruck Air, huile, bain chaud 500 °C, lit fluidisé, surpression de gaz	170...190	52

*) gilt nur für weiche Anlieferungszustände

*) est valable que pour matières molles

Mechanische Eigenschaften

Caractéristiques mécaniques

Behandlungszustand / Etat de traitement	Härte / Dureté Brinell [HB]
Geglüht (weichgeglüht) / Recuit (recuit doux) +A	≤ 241
Geglüht und kaltgezogen / Recuit et étiré à froid +A +C	≤ 261

**Zeit-/Temperatur-Umwandlungsschaubild
Diagramme de transformation temps/température**

**Anlassschaubild
Diagramme de revenu**

