

X38CrMo16 (1.2316)

Chemische Zusammensetzung, Warmformgebung und Wärmebehandlung

X38CrMo16 (1.2316)

Composition chimique, façonnage à chaud et traitement thermique

Werkstoffgruppe

Kunststoffformenstähle

Groupe de matière

Acier pour moules matières plastiques

Verwendung

Formen zur Verarbeitung von korrodierend wirkenden Kunststoffen.

Utilisation

Moules pour l'injection des plastiques corrosifs tel que les aminoplastes et les plastiques dégageant des vapeurs d'acides.

Chemische Zusammensetzung**Composition chimique**

Bezeichnung / Désignation		Chemische Zusammensetzung / Composition chimique [%]								
Kurzname Abréviation	Werkstoff-Nr. N° de qualité	C	Si max.	Mn max.	P max.	S max.	Cr	Mo	Ni max.	Andere *) Autres *)
X38CrMo16	1.2316	0.33...0.45	1.00	1.50	0.030	0.030	15.50...17.50	0.80...1.30	1.00	S → 0.05...0.10 Ni → 0

*) nach Vereinbarung

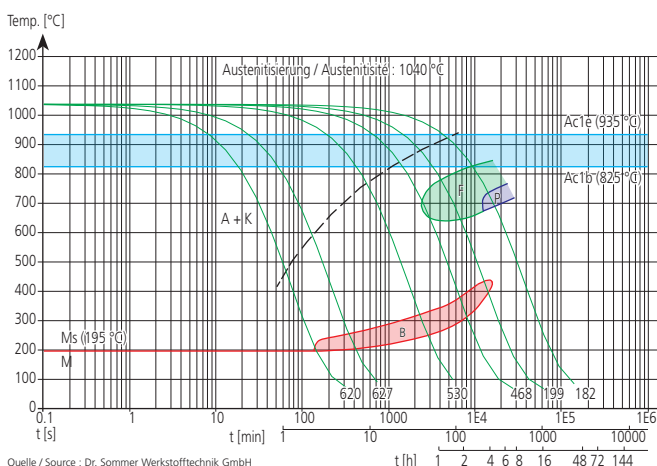
*) selon accord

Warmformgebung und Wärmebehandlung**Façonnage à chaud et traitement thermique**

Weichglühen Recuit doux	Härten Trempe	Abschrecken Refroidir	Anlassen / Revenu [°C]					
			100	200	300	400	500	600
°C	°C	—	Härte / Dureté [HRC]					
760...800 → Ofen / Four	1020...1050	Öl, Warmbad 500...550 °C Huile, bain chaud 500...500 °C	49	47	46	46	47	32

Mechanische Eigenschaften**Caractéristiques mécaniques**

Behandlungszustand / Etat de traitement	Härte / Dureté	Zugfestigkeit / Résistance à la traction [N/mm ²]
Geglüht (weichgeglüht) / Recuit (recuit doux) +A	≤ 230 HB	—
Vergütet / Trempé	49 HRC	750...950

**Zeit-/Temperatur-Umwandlungsschaubild
Diagramme de transformation temps/température****Vergütungsschaubild
Diagramme de traitement**