

45NiCrMo16 (1.2767)

Chemische Zusammensetzung, Warmformgebung und Wärmebehandlung

45NiCrMo16 (1.2767)

Composition chimique, façonnage à chaud et traitement thermique

Werkstoffgruppe

Kunststoffformenstähle

Groupe de matière

Acier pour moules matières plastiques

Verwendung

Hochbeanspruchte Massivprägwerkzeuge, Kunstharzpressformen, Fließpressen und Besteckstanzen, Einsenkstempel, Scherenmesser.

Utilisation

Outils de découpes pour fortes épaisseurs, moules pour matières synthétiques, matrices pour frappe de couverts, mors d'étrépage, lame de cisaille.

Chemische Zusammensetzung**Composition chimique**

Bezeichnung / Désignation		Chemische Zusammensetzung / Composition chimique [%]							
Kurzname Abréviation	Werkstoff-Nr. N° de qualité	C	Si	Mn	P max.	S max.	Cr	Mo	Ni
45NiCrMo16	1.2767	0.40...0.50	0.10...0.40	0.20...0.50	0.030	0.030	1.20...1.50	0.15...0.35	3.80...4.30

Warmformgebung und Wärmebehandlung**Façonnage à chaud et traitement thermique**

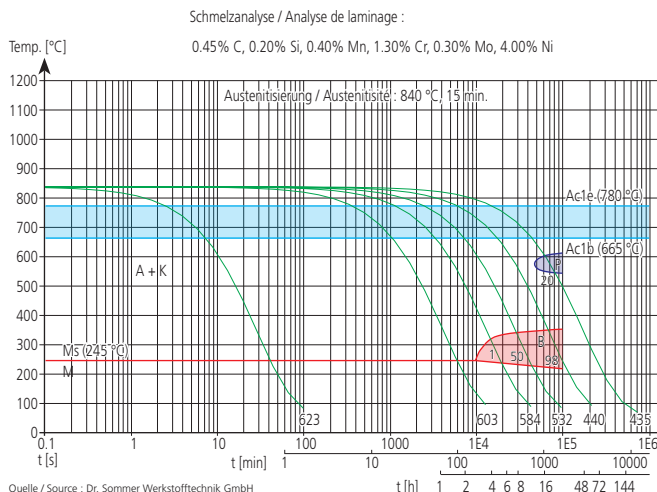
Warmumformen Façonnage à chaud	Weichglühen Recuit doux	Spannungsarm glühen Recuit de détente	Härten Trempe	Abschrecken Refroidir	Anlassen Revenu	Mindest- härte Dureté minimale
°C	°C	°C	°C	—	°C	HRC
850...1050 langsame Abkühlung refroidissement lent	610...650	610...650 *)	840...860	Luft, Öl, Warmbad 180...220 °C, Wirbelbett Air, huile, bain chaud 180...220 °C, lit fluidisé	170...190	52

*) gilt nur für weiche Anlieferungszustände

*) est valable que pour matières molles

Mechanische Eigenschaften**Caractéristiques mécaniques**

Behandlungszustand / Etat de traitement	Härte / Dureté Brinell [HB]
Geglüht (weichgeglüht) / Recuit (recuit doux) +A	≤ 285
Geglüht und kaltgezogen / Recuit et étiré à froid +A +C	≤ 305

**Zeit-/Temperatur-Umwandlungsschaubild
Diagramme de transformation temps/température****Anlassschaubild
Diagramme de revenu**