

**HS6-5-2C (1.3343)**

Chemische Zusammensetzung, Warmformgebung und Wärmebehandlung

**HS6-5-2C (1.3343)**

Composition chimique, façonnage à chaud et traitement thermique

**Werkstoffgruppe**

Schnellarbeitsstähle

**Groupe de matière**

Acier rapide

**Verwendung**

Zerspanungswerkzeuge zum Schrappen oder Schlichten, Kaltfließpressstempel, Schneid- und Feinschneidwerkzeuge.

**Utilisation**

Outils de coupe pour dégrossissage ou finition, outils de formage à froid, outils de découpe et de découpage fin.

**Chemische Zusammensetzung****Composition chimique**

| Bezeichnung / Désignation |                                | Chemische Zusammensetzung / Composition chimique [%] |            |            |           |           |             |             |             |             |
|---------------------------|--------------------------------|------------------------------------------------------|------------|------------|-----------|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Kurzname<br>Abréviation   | Werkstoff-Nr.<br>N° de qualité | C                                                    | Si<br>max. | Mn<br>max. | P<br>max. | S<br>max. | Cr          | Mo          | W           | V           |
| HS6-5-2C                  | 1.3343                         | 0.86...0.94                                          | 0.45       | 0.40       | 0.030     | 0.030     | 3.80...4.50 | 4.70...5.20 | 5.90...6.70 | 1.70...2.10 |

**Warmformgebung und Wärmebehandlung****Façonnage à chaud et traitement thermique**

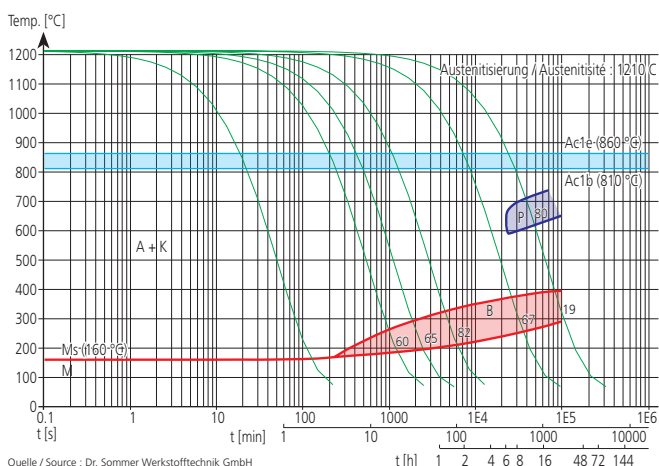
| Warmumformen<br>Façonnage à chaud                        | Weichglühen<br>Recuit doux | Spannungsarm<br>glühen<br>Recuit de détente | Härten<br>Trempe | Abschrecken<br>Refroidir                                                                                                    | Anlassen<br>Revenu   | Mindest-<br>härte<br>Dureté<br>minimale |
|----------------------------------------------------------|----------------------------|---------------------------------------------|------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------------------------------|
| °C                                                       | °C                         | °C                                          | °C               | —                                                                                                                           | °C                   | HRC                                     |
| 900...1100<br>langsame Abkühlung<br>refroidissement lent | 770...820                  | 650...680 *)                                | 1200...1220      | Luft, Öl, Warmbad 500 °C, Wirbelbett,<br>Gasüberdruck<br>Air, huile, bain chaud 500 °C, lit fluidisé,<br>surpression de gaz | 550...570<br>min. 2x | 64                                      |

\*) gilt nur für weiche Anlieferungszustände

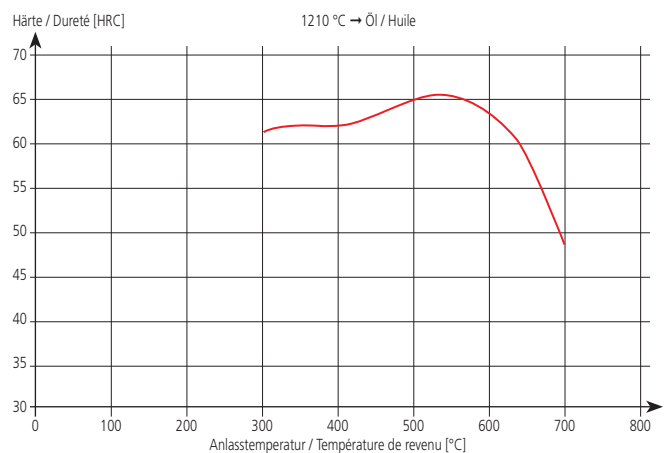
\*) est valable que pour matières molles

**Mechanische Eigenschaften****Caractéristiques mécaniques**

| Behandlungszustand / Etat de traitement                   | Härte / Dureté<br>Brinell [HB] |
|-----------------------------------------------------------|--------------------------------|
| Geglüht (weichgeglüht) / Recuit (recuit doux) +A          | ≤ 269                          |
| Geglüht und kaltgezogen / Recuit et étiré à froid +A +C   | ≤ 319                          |
| Geglüht und kaltgewalzt / Recuit et laminé à froid +A +CR | ≤ 339                          |

**Zeit-/Temperatur-Umwandlungsschaubild  
Diagramme de transformation temps/température**

Quelle / Source : Dr. Sommer Werkstofftechnik GmbH

**Anlassschaubild  
Diagramme de revenu**

Quelle / Source : Dr. Sommer Werkstofftechnik GmbH