Brütsch·Rüegger Metals

update

Nr. 83 / September 2023

Aktuelle Informationen zu

- Walter Looser AG
- Wissenswert: Welche Bronze für welchen Einsatz?
- Team
- *Metals*-Rätsel
- Partnerplattform: SACO Maschinenbau AG

Walter Looser AG

Seit 1. Juli 2023 Tochterfirma von Brütsch/Rüegger Metals

1929 wurde in Zürich die Walter Looser AG gegründet. Heute präsentiert sich die Firma als leistungsstarker Lieferant von Bronzen und Gleitlagern mit einem umfangreichen Angebot ab Lager. Seit 1. Juli 2023 ist die Walter Looser AG eine 100-prozentige Tochterfirma von Brütsch/Rüegger Metals.

metal at your service

Editorial

Liebe Leserin, lieber Leser dieses „update"

In dieser Sonderausgabe stellen wir Ihnen unsere neue Tochterfirma Walter Looser AG vor. Die Übernahme des Schweizer Marktführers für Bronzewerkstoffe wurde per 1. Juli 2023 vollzogen und ist aus Perspektive der Walter Looser AG eine Nachfolgeregelung, mit der der ehemalige Eigentümer, Herr Richard Nater, den nachhaltigen Fortbestand der Firma und die Erhaltung der Arbeitsplätze seiner Mitarbeiter sicherstellen will.

Für Brütsch/Rüegger Metals stellt die Übernahme eine wertvolle strategische Ergänzung des Kerngeschäftes dar. Sie wird unsere Marktposition stärken und unser Leistungsangebot verbessern, wovon im Endeffekt Sie als Kunde am meisten profitieren werden.
Nicht zuletzt wegen der starken Marken «Looser Bronze» und «Walter Looser AG» und der bald 100-jährigen Tradition wird das Unternehmen eigenständig weitergeführt, wobei mittelfristig ein engeres Zusammenrücken dank der geografischen Nähe für alle Beteiligten, insbesondere für die Mitarbeiter, kein grosses Hindernis darstellen wird.

Ich wünsche Ihnen eine spannende Lektüre beim Kennenlernen der Walter Looser AG.

Herzliche Grüsse

Patrick Epp
Geschäftsführer Brütsch/Rüegger Metals AG / Mitglied der Gruppenleitung / patrick.epp@brr.ch

Walter Looser AG – Der Partner für Bronze seit 1929

Als Schweizer Marktleader für Bronze-Werkstoffe blickt die 1929 gegründete Walter Looser AG auf eine lange Erfolgsgeschichte zurück. Heute stehen die Looser-Bronze-Markennamen als Synonym für allerhöchste Qualitätsansprüche, verbunden mit einer Vielzahl von Halbfabrikaten wie Rohre, Stangen, Bleche und Profile aus Kupferlegierungen. Tausende, sehr fein abgestufte lagerhaltige Standardabmessungen sowie einige innovative Sonderwerkstoffe machen das Unternehmen zu einem wertvollen Zulieferer der Maschinenindustrie.

Mit dem Sammelbegriff Bronze werden Kupferlegierungen mit einem Hauptanteil von mindestens 60% bezeichnet. Klassische Hauptlegierungselemente sind Zinn, Blei und Aluminium. Metallurgisch wird dieser Begriff heute oft zusammen mit diesen Legierungszusätzen verwendet – so wird der Überbegriff Bronze unterteilt in Zinnbronzen, Mehrstoffzinnbronzen, Aluminiumbronzen und Bleibronzen.

Die Walter Looser AG verfügt bei den Halbfabrikaten über ein umfangreiches Lagersortiment mit insgesamt 2100 Artikeln. Kupfer-Speziallegierungen wie Sondermessing, Kupfernickel, Kupferchrom und Kupferkobalt ergänzen das Sortiment. Je nach Legierung wird von der Herstellungsart zwischen Guss- oder Knetwerkstoffen unterschieden.

Allgemeine oder technische Beratungen als Spezialist von Kupferlegierungen, insbesondere Bronzen und Gleitlager, gehören zu den Kernkompetenzen der Walter Looser AG.

Auf Basis technischer Kundenzeichnungen bietet die Walter Looser AG einbaufertige Teile aus dem gesamten Lieferprogramm oder aus Speziallegierungen an, sowohl als Einzelstücke als auch in kleinen, mittleren und grossen Serien.

Die erste SQS-Zertifizierung erfolgte im Jahre 1998 noch auf ISO 9002. 2003 fand die Umstellung auf ISO 9001 statt, und seit April 2018 ist die Walter Looser AG zusätzlich nach der Umweltmanagementnorm ISO 14001 zertifiziert.

Walter Looser AG · Bronzen und Gleitlager · Josefstr. 206 · 8005 Zürich
Tel. +41 44 445 60 60 · info@bronze.ch · www.bronze.ch

Wissenswert

Welche Bronze für welchen Einsatz?

Bei der konstruktiven Gestaltung einer Maschine oder Anlage stehen Konstrukteure / innen immer wieder vor der Frage, welche Bronze für eine Anwendung die optimalste ist. Oft kann auf bereits gesammelte Erfahrungen zurückgegriffen werden. Falls dies nicht der Fall ist, möchten wir mit diesem Beitrag aufzeigen, wie man bei der Evaluierung eines geeigneten Gleitlagerwerkstoffes vorgehen kann.

Meistens nehmen Gleitlager bzw. Gleitelemente in einer Maschine, Anlage, in einem Gerät oder einem Apparat eine wichtige Funktion ein. Aus diesem Grund ist eine sorgfältige Abklärung – ev. in Zusammenarbeit mit einem Spezialisten – für eine erfolgreiche Anwendung von entscheidender Bedeutung.

Bronzelager weisen bei korrekter Wahl des Lagerwerkstoffes, der Ölviskosität und des Lagerspiels viele Vorzüge auf:

- Gleitlager vermögen Schwingungen zu dämpfen, haben einen vergleichsweise geringen Geräuschpegel und sind einfach zu montieren.
- Hohe Rundlaufgenauigkeit, vibrationsfreies gleiten – somit ideale Maschinenelement für Präzisionsmaschinen.
- Gleitlager haben einen geringen Raumbedarf und sind konstruktiv anpassungsfähig.
- Gleitlager sind vor allem bei grösseren Abmessungen kostengünstiger als Wälzlager.
- Gleitlager sind weitgehend unempfindlich gegen Korrosion und eignen sich daher auch für Anwendungen in feuchter Atmosphäre oder unter tropischen Bedingungen.
- Gleitlager können bei richtiger Auslegung auch bei höchsten Verfahrgeschwindigkeiten eingesetzt werden.

Das Halbfabrikate-Sortiment gliedert sich in folgende Gruppen:

- Mehrstoffzinnbronzen und Zinnbronzen
- Aluminiumbronzen
- Bleibronzen
- Sondermessinge
- Niedriglegierte Kupfer-Knetlegierungen

Bei der Auswahl eines Bronzewerkstoffs für eine Gleitlagerung empfehlen wir bei nicht zu hoher Belastung die Prüfung unserer Hauptlegierung, der Looser Bronze 50.
Bei dieser Legierung finden Sie die grösste Abmessungspalette. Zusätzlich wird Looser Bronze 50 auch als geschliffene Rundstangen mit h8-Toleranz mit Durchmessern von 8 bis 50 mm an Lager geführt.

Einen wesentlichen Einfluss auf die Lebensdauer einer Gleitlagerpaarung hat die Schmierung. In der Regel wird Öl oder Fett verwendet. Läuft das Gleitlager z.B. in Wasser, könnte unsere Looser Bleibronze 80 eine Option sein. Die Schmierung kann aber auch mit einem Festschmierstoff (z.B. Graphit) erfolgen.

Zusätzliche Hinweise:

- Ein weiterer wichtiger Punkt ist die Verfügbarkeit der gewünschten Abmessung des gewählten Materials. Trotz breitem und tiefem Lagersortiment ist nicht jede Abmessung in jeder Grösse erhältlich.
- Es kann durchaus vorkommen, dass in einer Anwendung mit einer Bronze oder z.B. einem Sondermessing gleich gute Resultate erzielt werden.
- Weiter sollten noch die Auswirkungen von Bronzen mit hohen Zugfestigkeiten berücksichtigt werden. Je besser die mechanischen Eigenschaften eines Bronzewerkstoffs sind, desto schlechter werden die Gleit- und Notlaufeigenschaften.

Es gibt unzählige Anwendungen für Bronzewerkstoffe. Mit diesem Beitrag können wir nur einen kleinen Einblick in dieses spannende Gebiet geben.
Bei der Walter Looser AG finden Sie ein kompetentes Team, das Sie gerne in allen Belangen auf dem Gebiet von Bronzen und Gleitlagern telefonisch, per Mail oder vor Ort berät.

Das Looser-Team freut sich auf Ihre Kontaktaufnahme!

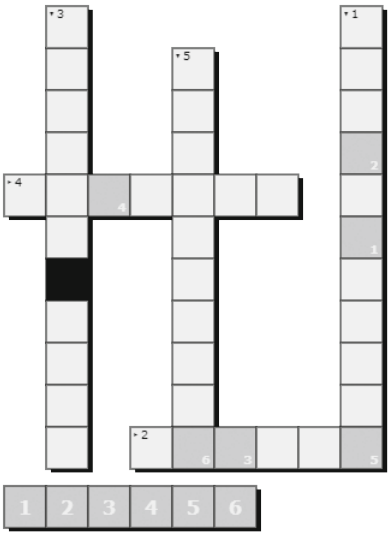
LOOSER

+41 44 445 60 60
info@bronze.ch
www.bronze.ch

Team – Jubiläum + Austritt

Frau **Katharina Gerstler** – Verkauf Innen- und Aussendienst – feiert am 30.09.2023 ihr 25-Jahre-Jubiläum – dazu gratulieren wir ganz herzlich!
Dieser Tag wird aber zugleich auch ihr letzter sein bei Brütsch/Rüegger Metals: auf dieses Datum hin tritt sie in den wohlverdienten Ruhestand. Wir danken herzlich für ihr Engagement und ihren wertvollen Einsatz für Brütsch/Rüegger Metals und wünschen ihr für den kommenden Lebensabschnitt viel Zeit, tolle Erlebnisse und beste Gesundheit!

Metals-Rätsel



1. Dreharbeiten im Mikro-Bereich (franz.)
2. Legierungen mit mind. 60% Kupferanteil
3. Übliche Haupt-Legierungselemente für Herstellung von Bronze
4. Legierung ähnlich Bronze, jedoch mit Zink statt Zinn
5. Bauteil, bei dem Oberflächen aufeinander gleiten

Senden Sie das Lösungswort per Antwortkarte oder per Mail an:
orlando.dellapietra@brr.ch

Zu gewinnen sind drei Lade- und Datentransfer-Sets *Chargigo*® im Wert von je CHF 29.50

Die Gewinner werden unter den korrekten Einsendungen durch Los ermittelt und persönlich benachrichtigt. Viel Glück!

Lösungswort zu update Nr. 82: BIMETAL

Impressum
Brütsch/Rüegger Metals AG
Althardstr. 83, Postfach, CH-8105 Regensdorf
Tel. +41 44 871 34 34, info@brr.ch, www.brr.ch

Antwortkarte

update Nr. 83 / September 2023

Brütsch·Rüegger Metals

❏ Bitte senden Sie mir ___ Exemplare des gedruckten Hauptkatalogs **Metals**

❏ Bitte senden Sie mir meinen persönlichen **Login** für den *Metalshop* (www.brr.ch)

***Metal*-Rätsel**

Lösungswort: _____

Absender:

Firma _____

Abteilung _____

Vorname/Name _____

Adresse _____

PLZ/Ort _____

Tel. _____

E-Mail _____

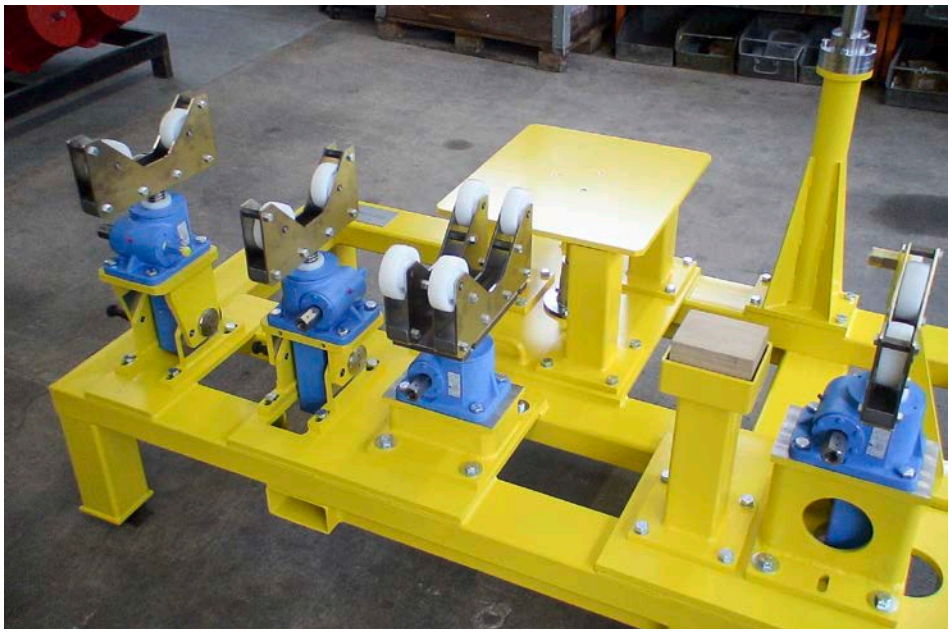
Partnerplattform: SACO Maschinenbau AG

Firma SACO Maschinenbau AG in Wald im schönen Zürcher Oberland wurde im Jahr 1914 durch die Familie Saile als Firma Saile & Co gegründet. Zunächst wurden Tore, Schlösser gefertigt und allgemeine Schlosserarbeiten ausgeführt. Früh schon begann eine Zusammenarbeit mit SBB als Lieferant von Brückenteilen, Geländern und Leitungsmasten bei der Elektrifizierung der Tösstal-Linie.

Nach und nach wurden Bearbeitungsmaschinen angeschafft und auch spanabhebende Bearbeitungen ausgeführt.

In den späten 1950ern entwickelte das Unternehmen ein Programm für die Berglandwirtschaft. Bergmiststreuer sind auch heute noch Bestandteil des Produkteportfolios. Dazu kamen im Lauf der Zeit kleine, mobile Seilwinden und Styroporschredder.

Ab 1987 wurde in moderne CNC Dreh-/Fräs-/ und Bohrmaschinen investiert und immer mehr vielseitige Lohnarbeiten ausgeführt. Vor allem Kleinserien und Einzelteile. Dabei werden fast sämtliche Materialien bearbeitet. Auch kombinierte Schweiss- und spanabhebende Bearbeitungen können fachgerecht ausgeführt werden.

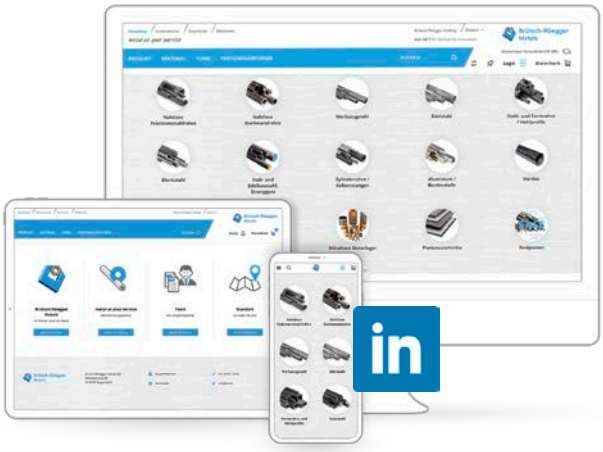


Eine Stärke des Unternehmens ist das grosse Netzwerk, das sich über Jahrzehnte aufgebaut hat. Das Organisieren von einbaufertigen Teilen und Komponenten ist tägliches Brot.
Viele bekannte Gross- und Kleinkunden vertrauen seit Jahren auf ihre Verlässlichkeit, so SBB/CFF/FFS, MAN Energy Solutions oder Burckhardt Compression – und seit Jahrzehnten auch die Firma Walter Looser AG, die neuerdings zur Brütsch/Rüegger-Familie gehört.

In absehbarer Zukunft bietet sich im Rahmen einer Nachfolgelösung für ausgewiesene Fachleute die Möglichkeit, in den Betrieb einzusteigen.

SACO Maschinenbau AG · Aatalstrasse 31 · 8636 Wald · Tel. 055 246 12 30 · sacoag@bluewin.ch

Brütsch·Rüegger Metals



www.brr.ch

GAS/ECR/ICR
nicht frankieren
ne pas affranchir
non affrancare
50145829
000002
DIE POST
B
pro clima

Brütsch/Rüegger Metals AG
Althardstrasse 83
Postfach
CH-8105 Regensdorf