Brütsch·Rüegger Metals

update

Nr. 84 / Februar 2024

Aktuelle Informationen zu

- Innovation: Einführung von Roboter in Produktion
- Marktsituation
- Grüner Stahl
- Persönlich
- Team
- *Metals*-Rätsel
- Partnerplattform: ETSM SA

Innovation

… im Mittelpunkt unserer Arbeit

Mit der Einführung eines FANUC-Knickarmroboters, gekoppelt an unseren Kreissägeautomaten, setzen wir neue Massstäbe. Diese fortschrittliche Technologie markiert einen signifikanten Schritt in unserer Bestrebung, die Effizienz zu steigern und die Produktionskosten zu optimieren, was direkte Vorteile für unsere Kunden mit sich bringt.

… weiter auf Seite 2 »

metal at your service

Editorial

Liebe Leserin, lieber Leser dieses „update"

2023 herrschte bei Brütsch/Rüegger Metals rege Bautätigkeit im Zusammenhang mit der geplanten Investition in ein weiteres Hochregallager. Am 15. Dezember konnten wir den Abschluss der Tiefbauarbeiten mit einer kleinen internen Feier zelebrieren. Die neue Lagerinfrastruktur wird mit Vorfreude und Spannung erwartet, denn Brütsch/Rüegger Metals hat in der Vergangenheit bereits mehrfach aufgezeigt, wie solche Grossinvestitionen eine Basis für erfolgreiches, nachhaltiges Wachstum am Markt darstellen. Beim aktuellen Projekt geht es nebst der Effizienzsteigerung durch Modernisierung und Automatisierung auch um eine Verdichtung innerhalb der bestehenden Räumlichkeiten. Damit schaffen wir die Voraussetzung, unsere Marktleistung zu verfeinern und unser Sortiment noch besser an Ihre Bedürfnisse anzupassen. Ein weiteres Projekt, welches 2023 erfolgreich abgeschlossen werden konnte, ist der Verbund eines Kreissägeautomaten mit einem Knickarmroboter. Damit sind wir in der Lage, Sägeabschnitte von Blankstahl oder Edelbaustahl in grossen Stückzahlen effizient, ergonomisch und sauber zu verarbeiten. Lesen Sie mehr über den Leistungsumfang unseres neuen Knickarmroboters in dieser Ausgabe.

Herzliche Grüsse

Patrick Epp
Geschäftsführer Brütsch/Rüegger Metals AG
Mitglied der Gruppenleitung
patrick.epp@brr.ch

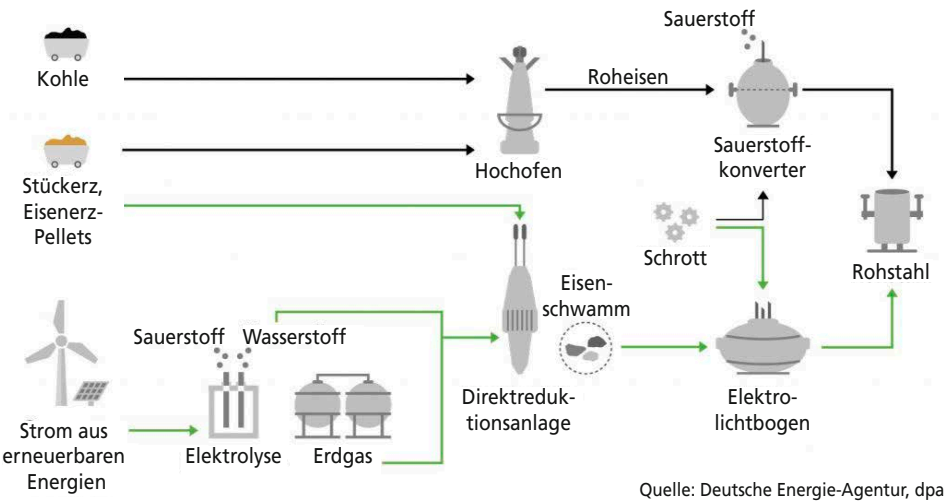
Grüner Stahl

Klimaneutrale Stahlerzeugung mit Wasserstoff statt Kohle

Die Stahlindustrie verursacht rund 10% der globalen CO_2-Emissionen. Das liegt an der Art, wie 3/4 des Stahls hergestellt wird, der sog. Hochofenroute. Das Eisenerz wird in Hochöfen auf rund 1700 °C erhitzt und dadurch wird CO_2 freigesetzt, zum einen aus dem Brennstoff (Kokskohle), zum anderen aus entstandenem Gichtgas, das wiederum viel CO_2 enthält.

Grüner Wasserstoff als saubere Alternative für Kokskohle würde CO_2-freien Stahl erzeugen. Bis ausreichend grüner Wasserstoff vorhanden ist, wird fossiles Erdgas als Übergangslösung genutzt. Trotz steigender Erdgaspreise planen deutsche Hersteller einen Technologiewechsel. Der Austausch der riesigen Anlagen wird sich bis zu 50 Jahre hinziehen. Viele Hochöfen stehen derweil vor dem Ende ihres Lebenszyklus und die Gelegenheit für einen Technologiewechsel wäre günstig.

→ Methode mittels Kohle im Hochofen → Methode mittels Direktreduktion mit Wasserstoff



Quelle: Deutsche Energie-Agentur, dpa

Marktsituation

Nachdem wir letztes Jahr eine Marktsituation mit kürzeren Lieferzeiten und sinkenden Preisen hatten, haben sich die Vorzeichen für das Jahr 2024 etwas verändert. Die Nachfrage hat in vielen Bereichen wieder angezogen und die produzierenden Werke sind bestrebt die Preise zu erhöhen. Die längeren Lieferzeiten, u.a. auch verursacht durch die Verzögerungen bei der Schifffahrt, kommt den Werken diesbezüglich entgegen. Wir dürfen über die weitere Entwicklung gespannt sein, gehen aber von moderat steigenden Preisen aus. Wir werden Sie diesbezüglich auf dem Laufenden halten.

Innovation

» Fortsetzung von Seite 1:

Der Einsatz des FANUC-Roboters ermöglicht es uns, grosse Mengen an Blankstahl oder Edelbaustahl präzise, effizient und sauber zu verarbeiten. Dies führt zu einer erhöhten Produktionseffizienz, wodurch wir die Auftragsdurchlaufzeiten deutlich verkürzen können. Für unsere Kunden resultieren schnellere Lieferzeiten und eine weiter verbesserte Zuverlässigkeit.

Ein weiterer Vorteil ist die gleichbleibende Qualität unserer Produkte. Die Automatisierung ermöglicht es uns auch, effizienter zu arbeiten und Kosten zu reduzieren, was in wettbewerbsfähigen Preisen für unsere Kunden resultiert. Auch die Lagermitarbeiter bei Brütsch/Rüegger Metals profitieren von dieser Technologie, da ergonomisch ungünstige manuelle Aufgaben nun vom Roboter übernommen werden.

Bei Brütsch/Rüegger Metals AG sind wir stolz darauf, mit solchen Innovationen führend in der Schweizer Branche zu sein. Diese Entwicklung unterstreicht unser Engagement, die Erwartungen unserer Kunden nicht nur zu erfüllen, sondern sie kontinuierlich zu übertreffen. Wir freuen uns darauf, Sie auch weiterhin mit unseren verbesserten Prozessen und Produkten zu unterstützen.

Persönlich

In der aktuellen Ausgabe möchten wir Ihnen unseren Kollegen **Abdullah Mazhar** vorstellen, der seit knapp 5 Jahren für Brütsch/Rüegger Metals im Einsatz steht (Abteilung Einkauf, Materialwirtschaft Disposition):

Sommer oder Winter?
Sommer – ich liebe es, draussen aktiv zu sein und einer Vielzahl von Aktivitäten nachzugehen, wie z. B. schwimmen, laufen, grillen, reisen und vieles mehr. Es ist die perfekte Jahreszeit, um die Natur in vollen Zügen zu geniessen.

Hast du ein Lebensmotto oder bestimmte Werte, die dir besonders wichtig sind?
Hindernisse und Schwierigkeiten sind Stufen, auf denen wir in die Höhe steigen.

Welches war dein bisher liebstes Reiseziel und warum? Gibt es einen Ort, den du unbedingt noch besuchen möchtest?
Istanbul – riesige kulturelle Vielfalt, europäisch modern und wunderschöne Lage am Wasser. Ich würde auch gerne einmal nach Bora Bora reisen.

Wie entspannst Du dich nach einem stressigen Tag?
Im Fitnessstudio kann ich mich vom Alltag ablenken. Während des Trainings fokussiere ich mich auf Übungen und befreie meinen Kopf von stressigen Gedanken. Es ist eine effektive Auszeit für Körper und Geist.

Was sind deine Hobbys oder Leidenschaften ausserhalb der Arbeit, und wie bist du dazu gekommen?
Reisen und Fussball.
Reisen lässt mich der Routinebelastung entkommen und in neuer Umgebung frische Energie tanken.
Ein FC-Zürich-Spiel am Wochenende zu besuchen, bringt unterhaltsame Abwechslung. Hier entfliehe ich dem Alltag und habe Spass mit Freunden.

Welche drei Werte sind dir in deinem Leben am wichtigsten?
Respekt, Erfolg und Ehrlichkeit.

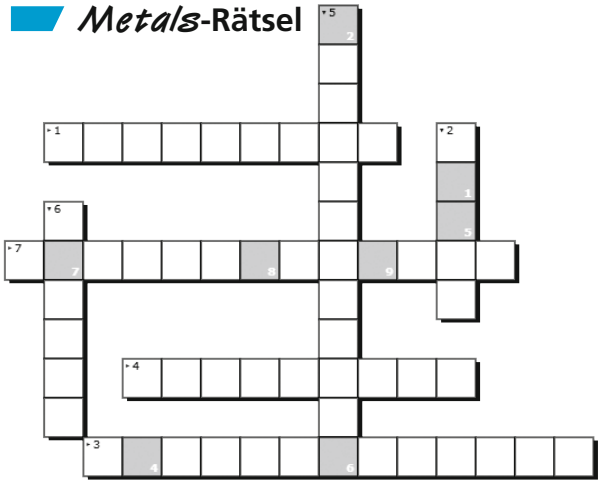
Gibt es etwas, das du in den nächsten fünf bis zehn Jahren unbedingt erreichen oder erleben möchtest?
Alle europäischen Hauptstädte besuchen.

Team

Eintritte

Herr **Johann Reisvich** wird am 01.03.2024 bei uns im Bereich Lager & Logistik seine neue Stelle antreten – herzlich willkommen bei uns und viel Erfolg!

Metals-Rätsel



1	2	D	4	5	6	7	8	9

1. Oberfläche einer Kolbenstange
2. Chemisches Element Fe
3. Bedeutung von «Rm»
4. Verbreitete Behandlungsmethode für Aluminium
5. Bedeutung von Wärmebehandlung «+N»
6. Buntmetall mit Kupferanteil von mind. 60%
7. Gleitschleifen von metallischen Werkstücken

Senden Sie das Lösungswort per Antwortkarte oder per Mail an:
orlando.dellapietra@brr.ch

Zu gewinnen sind drei Lade- und Datentransfer-Sets *Chargigo*® im Wert von je CHF 29.50

Die Gewinner werden unter den korrekten Einsendungen durch Los ermittelt und persönlich benachrichtigt. Viel Glück!

Lösungswort zu update Nr. 83: LOOSER

Impressum
Brütsch/Rüegger Metals AG
Althardstr. 83, Postfach, CH-8105 Regensdorf
Tel. +41 44 871 34 34, info@brr.ch, www.brr.ch

Antwortkarte

update Nr. 84 / Februar 2024

Brütsch·Rüegger Metals

❏ Bitte senden Sie mir ___ Exemplare des gedruckten Hauptkatalogs **Metals**

❏ Bitte senden Sie mir meinen persönlichen **Login** für den *Metalshop* (www.brr.ch)

***Metal*-Rätsel**

Lösungswort: _____

Absender:

Firma _____

Abteilung _____

Vorname/Name _____

Adresse _____

PLZ/Ort _____

Tel. _____

E-Mail _____

Partnerplattform: ETSM SA – mehr als 40 Jahre Know-how und Innovation

Die ETSM SA ist ein mittelständischer Zulieferbetrieb mit über 40-jährigem Know-how, rund 40 qualifizierten Mitarbeitern und spezialisiert auf die Präzisionsmechanik.

Herstellung, Bearbeitung und Kontrolle von Präzisionswerkstücken
In unserer Werkstätte in Apples in der Region Morges bearbeiten wir alle Arten von Metallen und synthetischen Werkstoffen. Wir fertigen Werkstücke nach Plänen mit Werkstoffen wie Titan, rostfreier Stahl, Aluminium, Stahl, Bronze oder sämtliche synthetische Werkstoffe. Wir beliefern u.a. Kunden aus der Uhrenindustrie, dem Industrie- und dem Medizintechnikbereich.

Drehen/Langdrehen
Unsere CNC-Mehrachsen-Dreh- und Fräszentren erfüllen die höchsten Anforderungen in punkto Präzision und Produktivität. Sie ermöglichen es, Teile für so vielfältige Branchen wie die Uhren-, die Nahrungs-, die Automobilindustrie, die Mikrotechnik, die Medizintechnik oder die Maschinenindustrie zu fertigen.
Unsere CNC-Langdrehmaschinen mit beweglichem Spindelstock ermöglichen es, eine wettbewerbsfähige Produktion auch bei kleinen und mittleren Serien sicherzustellen. Eine neue Citizen L20 mit LFV-Technologie (Low Frequence Vibration) verstärkt die Langdrehkapazität für zähe oder synthetische Werkstücke.
Rund zehn konventionelle Maschinen ohne numerische Steuerung ergänzen unsere Ausrüstungen für die Entwicklung von Prototypen und für die Nachbearbeitungen oder die traditionelle Fertigung. Das Lasergravieren oder die dreidimensionale Kontrolle gehören ebenfalls zu unseren Spezialitäten.

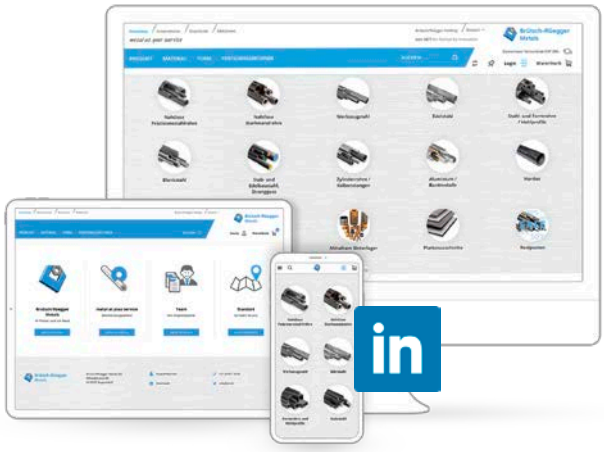
Fräsen
Unsere CNC-Bearbeitungszentren mit 3 bis 5 Achsen bieten eine optimale Reaktionsfähigkeit und Produktivität für das Fräsen von Werkstücken mit verschiedenen Geometrien oder Grössen. Verbunden mit CAD/CAM-Maschinen machen unsere Maschinen die Ausführung von komplexen Werkstücken, selbst in kleinen Mengen, möglich und rationell.

Schleifen
Wir erfüllen die strengsten Anforderungen in Bezug auf die Fertigung von Werkstücken für die Luft- und Raumfahrt, die Medizin- und die Mikrotechnik.

Kontrolle und Qualität
Von Ihrem Projekt bis zur Ausführung stellen wir eine umfassende Kontrolle unserer Prozesse sicher und garantieren so die Einhaltung unserer Verpflichtungen, um unsere Leistungen kontinuierlich zu verbessern.
Unsere Zertifizierungen sind das Spiegelbild unseres Know-hows.

ETSM SA · Rte de Pampigny 62 · 1143 Apples · T: 021 800 90 80 · E-Mail: info@etsm.ch · www.etsm.ch

Brütsch·Rüegger Metals



www.brr.ch

GAS/ECR/ICR
nicht frankieren
ne pas affranchir
non affrancare
50145829
000002
DIE POST

Brütsch/Rüegger Metals AG
Althardstrasse 83
Postfach
CH-8105 Regensdorf