

**25CrMo4 (1.7218) / 25CrMoS4 (1.7213)
nach EN 10083-3**

Chemische Zusammensetzung und mechanische Eigenschaften

**25CrMo4 (1.7218) / 25CrMoS4 (1.7213)
selon EN 10083-3**

Composition chimique et caractéristiques mécaniques

Werkstoffgruppe

Vergütungsstähle

Groupe de matière

Acier de traitement thermique

Verwendung

Für Teile hoher Zähigkeit im Automobil- und Fahrzeugbau und guter Schweisseignung, z.B. Achsen, Turbinenteile.

Utilisation

Pour pièces avec hautes valeurs de ténacité dans la construction automobile et de moteurs, bonne soudabilité. Par exemple des axes, pièces de turbines.

Eigenschaften

Gut schweisbar, hohe Zähigkeit.

Propriétés

Bonne soudabilité, haute valeur de ténacité.

Chemische Zusammensetzung**Composition chimique**

Bezeichnung / Désignation		Chemische Zusammensetzung / Composition chimique [%]							
Kurzname Abréviation	Werkstoff-Nr. N° de qualité	C	Si max.	Mn	P max.	S max.	Cr	Mo	Zusätze Autres
25CrMo4	1.7218	0.22...0.29	0.40	0.60...0.90	0.025	0.035	0.90...1.20	0.15...0.30	–
25CrMoS4	1.7213	0.22...0.29	0.40	0.60...0.90	0.025	0.020...0.040	0.90...1.20	0.15...0.30	–

Warmformgebung und Wärmebehandlung**Façonnage à chaud et traitements thermique**

Normalglühen Recuit de normalisation	Weichglühen Recuit doux	Härten Trempe	Anlassen Revenu
°C	°C	°C	°C (≥ 60 min)
860...900	680...720	840...900; Öl oder Wasser / Huile ou eau	~ 540...680

Mechanische Eigenschaften**Caractéristiques mécaniques**

Lieferzustand Etat de livraison	Durchmesser Diamètre D [mm]	Streckgrenze Limite élastique R _e min. [N/mm²]	Zugfestigkeit Résistance à la traction R _m [N/mm²]	Bruchdehnung Allongement à la rupture A ₅ min. [%]	Brucheinschnürung Striction Z min. [%]	Kerbschlagarbeit Résilience ISO-V min. [J]
vergütet traité (+QT)	D ≤ 16	700	900...1100	12	50	–
	16 < D ≤ 40	700	900...1100	12	50	–
	40 < D ≤ 100	450	700...850	15	60	50
	100 < D ≤ 160	400	650...800	16	60	45

Vergütungsschaubild / Diagramme de traitement

Streckgrenze R_e / Zugfestigkeit R_m [N/mm²] Dehnung A / Einschnürung Z [%]
 Limite élastique R_e / Résistance à la traction R_m [N/mm²] Allongement A / Striction Z [%]

