

Brütsch/Rüegger Metals AG  
Althardstrasse 83 · Postfach · 8105 Regensdorf, Schweiz  
Telefon +41 44 871 34 34 · Fax +41 44 871 34 99  
info@brr.ch · www.brr.ch

## 11SMn30/37+C/+SH nach EN 10277-3

Chemische Zusammensetzung und mechanische Eigenschaften

## 11SMn30/37+C/+SH selon EN 10277-3

Composition chimique et caractéristiques mécaniques

### Werkstoffgruppe

Automatenstähle

### Verwendung

Verwendung bei Massengütern für Verbindungselemente, für den Automobilbau und für den Metallbau.

### Eigenschaften

- Bedingte Schweissbarkeit
- Gut einsetzhärtbar
- Querdehnung mind. 5% nur in den Behandlungszuständen SH, C, +SR, C+N
- Gute Zerspanbarkeit

### Chemische Zusammensetzung

### Groupe de matière

Aciers de décolletage

### Utilisation

Utilisé pour les produits en masse pour les fixations, pour la construction automobile et pour la construction métallique.

### Propriétés

- Soudabilité limité
- Cémentation conditionnelle
- dilatation latérale d'au moins 5 % seulement dans les états de traitement SH, C, +SR, C+N
- Très bonne usinabilité

### Composition chimique

Bezeichnung / Désignation		Chemische Zusammensetzung / Composition chimique [%]				
Kurzname Abréviation	Werkstoff-Nr. N° de qualité	C max.	Si max.	Mn max.	P max.	S
11SMn30	1.0715	0.14	0.05	0.90 ... 1.30	0.11	0.27 ... 0.33
11SMn37	1.0736	0.14	0.05	1.00 ... 1.50	0.11	0.34 ... 0.40

### Mechanische Eigenschaften

nach EN 10277-3

### Composition chimique

selon EN 10277-3

Dicke Épaisseur [mm]	Gewalzt und geschält (+SH) Roulé et écroulé (+SH)		Kaltgezogen (+C) Étiré à froid (+C)		
	Härte Dureté [HBW]	Zugfestigkeit Résistance à la traction R <sub>m</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	Streckgrenze Limite élastique R <sub>e</sub> min. [N/mm <sup>2</sup> ]	Zugfestigkeit Résistance à la traction R <sub>m</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	Bruchdehnung Allongement à la rupture A <sub>5</sub> min. [%]
≥ 5 ≤ 10	-	-	440	510 ... 810	6
> 10 ≤ 16	-	-	410	490 ... 760	7
> 16 ≤ 40	112 ... 169	380 ... 570	375	460 ... 710	8
> 40 ≤ 63	112 ... 169	370 ... 570	305	400 ... 650	9
> 63 ≤ 100	107 ... 154	360 ... 520	245	360 ... 630	9