

Brütsch/Rüegger Metals AG
 Althardstrasse 83 · Postfach · 8105 Regensdorf, Schweiz
 Telefon +41 44 871 34 34 · Fax +41 44 871 34 99
 info@brr.ch · www.brr.ch

16MnCrS5+C+SH nach EN 10277-4

Chemische Zusammensetzung und mechanische Eigenschaften

16MnCrS5+C+SH selon EN 10277-4

Composition chimique et caractéristiques mécaniques

Werkstoffgruppe

Einsatzstähle

Verwendung

Teile mit überwiegender Verschleissbeanspruchung, Kolbenbolzen, Hebel und andere Fahrzeugteile.

Eigenschaften

Sehr gute Zerspanbarkeit

Chemische Zusammensetzung

Groupe de matière

Acier de cémentation

Utilisation

Pièces d'usure prédominante, axes de piston, leviers et autres pièces du véhicule.

Propriétés

Très bonne usinabilité

Caractéristiques mécaniques

Bezeichnung / Désignation		Chemische Zusammensetzung / Composition chimique [%]					
Kurzname Abréviation	Werkstoff-Nr. N° de qualité	C	Si max.	Mn	P max.	S	Cr
16MnCrS5	1.7139	0.14 ... 0.19	0.40	1.00 ... 1.30	0.025	0.02 ... 0.04	0.80 ... 1.10

Mechanische Eigenschaften

nach EN 10277-4

Composition chimique

selon EN 10277-4

Dicke Épaisseur [mm]	Weichgeglüht und geschält (+A +SH) Recuit doux et écroûté (+A +SH)	Weichgeglüht und Kaltgezogen (+QT +C) Recuit doux et étiré à froid (+QT +C)
	Härte Dureté [HBW]	Härte Dureté [HBW]
≥ 5 ≤ 10	-	260
> 10 ≤ 16	-	250
> 16 ≤ 40	207	245
> 40 ≤ 63	207	240
> 63 ≤ 100	207	240