

Brütsch/Rüegger Metals AG
 Althardstrasse 83 · Postfach · 8105 Regensdorf, Schweiz
 Telefon +41 44 871 34 34 · Fax +41 44 871 34 99
 info@brr.ch · www.brr.ch

S355J2C+C/+SH/+SL nach EN 10277-2

Chemische Zusammensetzung und mechanische Eigenschaften

S355J2C+C/+SH/+SL selon EN 10277-2

Composition chimique et caractéristiques mécaniques

Werkstoffgruppe

Unlegierte Baustähle

Verwendung

Stähle für allgemeine technische Verwendung. Stahl eignet sich zum Kaltziehen.

Eigenschaften

- Gute Schweissbarkeit
- Bedingte Einsatzhärbarkeit
- Nicht härtbar
- Gut bearbeitbar

Chemische Zusammensetzung

Groupe de matière

aciers de construction non alliés

Utilisation

Aciers pour usage technique général.

Propriétés

- Bonne soudabilité
- Cémentation conditionnelle
- Non durcissable
- Bonne usinabilité

Composition chimique

Bezeichnung / Désignation		Chemische Zusammensetzung / Composition chimique [%]							
Kurzname Abréviation	Werkstoff-Nr. N° de qualité	C max.	Si max.	Mn max.	P max.	S max.	Cu max.	Al min.	Zusätze Autres
S355J2C	1.0569	0.20	0.55	1.60	0.03	0.03	0.55	0.020	Vollberuhigter Stahl mit einem ausreichenden Gehalt an stickstoffabbindenden Elementen (z.B. min. 0.020% Al) (FF)

Mechanische Eigenschaften

nach EN 10277-2

Composition chimique

selon EN 10277-2

Dicke Épaisseur [mm]	Gewalzt und geschält (+SH) Roulé et écrouté (+SH)		Kaltgezogen (+C) Étiré à froid (+C)		
	Härte Dureté [HBW]	Zugfestigkeit Résistance à la traction R _m [N/mm ²]	Streckgrenze Limite élastique R _e min. [N/mm ²]	Zugfestigkeit Résistance à la traction R _m [N/mm ²]	Bruchdehnung Allongement à la rupture A ₅ min. [%]
≥ 5 ≤ 10	-	-	520	630 ... 950	6
> 10 ≤ 16	-	-	450	580 ... 880	7
> 16 ≤ 40	146 ... 187	470 ... 630	350	530 ... 850	8
> 40 ≤ 63	146 ... 187	470 ... 630	335	500 ... 770	9
> 63 ≤ 100	146 ... 187	470 ... 630	315	470 ... 740	9

Bei Flachstäben und Sonderprofilen ist eine Abweichung von +/-10% der Streckgrenze (R_e) und Zugfestigkeit (R_m) zulässig.